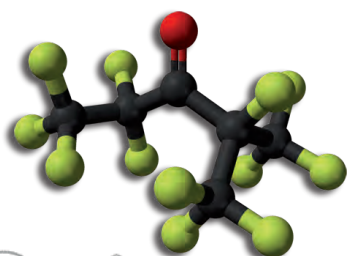




Indice

Qu'est-ce que le MH5112® ?	2
Fonctionnement	2
Sécurité et durabilité, avantages	3
Propriétés physiques	3
MH5112® en un coup d'oeil	4
Applications	6
Notre engagement: services et garanties	8

Quel est le MH5112® 1230 ?



L'agent propre MH5112®, FK-5-1-12 selon les normes internationales NFPA 2001, EN 15004-1 et EN 15004-2, est une cétone fluorée (fluorocétone) de structure chimique $\text{CF}_3\text{CF}_2\text{C}(\text{O})\text{CF}(\text{CF}_3)_2$, qui a d'excellentes performances en tant que gaz extincteur.

Le MH5112® est un fluide incolore et inodore, il reste en phase liquide à température et pression ambiantes, ce qui offre un certain nombre d'avantages importants :

- Faible toxicité avec une large marge de sécurité contre les autres agents halocarbures.
- ce n'est pas un conducteur d'électricité,
- ce n'est pas corrosif,
- s'évapore rapidement, 50 fois plus vite que l'eau
- et ne laisse aucun résidu

ce qui le rend particulièrement utile dans la protection des salles informatiques, des salles de traitement de données, des installations de télécommunication, des zones de traitement industriel, de la pétrochimie, du stockage chimique, des archives, des musées...

Systèmes d'application

Inondation complète

Le MH5112® est stocké dans des bouteilles pressurisées avec de l'azote à des pressions de travail de 25 et 42 bars, de sorte que, en refoulant dans l'enceinte protégée, la concentration d'extinction requise est atteinte.

Le système est relié à un réseau de tuyaux de distribution et à une série de diffuseurs de décharge et de gazéification qui distribuent l'agent extincteur à l'intérieur de l'enceinte.

Pour assurer l'efficacité de l'extinction, la concentration de conception doit être atteinte, ainsi qu'un temps de séjour d'au moins 10 minutes, il est donc nécessaire de garantir un haut niveau d'étanchéité dans l'enceinte.

Types de système

Systèmes modulaires

Composé d'une seule bouteille avec un petit réseau de tuyaux et un nombre minimum de diffuseurs à travers lesquels l'agent extincteur est évacué de manière homogène dans la zone à protéger.

Systèmes centralisés

Composé d'un ensemble de bouteilles de stockage de même pression et quantité d'agent extincteur, reliées par un collecteur commun à un réseau de distribution par canalisations et d'une série de diffuseurs convenablement répartis et dimensionnés pour que l'agent extincteur soit réparti uniformément.

Types de feux

Feux de surface

Incendies impliquant des liquides et vapeurs inflammables qui sont éteints par inondation totale de l'enceinte avec une concentration d'agent extincteur en fonction de chaque matériau et du volume de l'enceinte.

Feux de profondeur

Incendies de solides inflammables tels que coton, carton, papier, bois, matériel électrique,... qui nécessitent une plus longue période de refroidissement et de maintien de l'environnement d'extinction.



Sécurité et durabilité

Le profil environnemental favorable du fluide de protection incendie MH5112®, ses caractéristiques de faible toxicité et ses excellentes performances en font la solution idéale pour remplacer le halon et comme alternative à d'autres technologies non durables.

Convient pour une utilisation dans les espaces occupés, le fluide MH5112® peut être appliqué efficacement dans les installations de canalisations, d'inondation, de couverture et de suppression des explosions dans tous les domaines. Sa vaporisation est très rapide lors de la décharge, en plus d'être non corrosive et non conductrice, de sorte qu'elle n'endommage pas les biens matériels ou personnels. C'est un fluide propre qui ne laisse aucun résidu et permet de poursuivre le fonctionnement normal après extinction.

Avantage

- Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone à zéro.
- Potentiel de réchauffement global 1.
- Non limité par le protocole de Kyoto.
- Extinction rapide.
- Économisez de l'espace et du poids.
- Possibilité de remplissage in situ.
- Marge de sécurité la plus large du marché aujourd'hui.
- Technologie viable et durable à long terme.
- Facilité de recharge et d'entretien.

Environnement		Sécurité	
Potentiel de réduction d'ozone (ODP)	0,0	Concentration d'utilisation	4-6%
Potentiel de réchauffement global	1	NOAEL	10%
Durée de conservation atmosphérique (années)	0,014	Marge de sécurité	67-150%
SNAP	Si		



Propriétés physiques typiques (pas à des fins de spécification)

Formule chimique	$\text{CF}_3\text{CF}_2\text{C}(\text{O})\text{CF}(\text{CF}_3)_2$
Poids moléculaire	316,04
Point d'ébullition à 1 atm	49,2°C (120,6°F)
Point de congélation	-108°C (-162,4°F)
Densité liquide sat. 25°C	1,60 g/ml (99,9 lbm/ft ³)
Densité de gaz à 1 atm 25°C	0,0136 g/ml (0,851 lbm/ft ³)
Volume spécifique à 1 atm 25°C	0,0733 m ³ /Kg (1,175 ft ³ /lb)
Viscosité liquide à 0°C/25°C	0,56/0,39 centistoke
Chaleur de vaporisation en PE	88,1 Kj/Kg (37,9 BTU/lb)
Solubilité de H ₂ O dans le fluide Novec™ 1230	<0,001% en peso
Pression de vapeur à 25°C	0,40 bar (5,85 psig)
Rigidité diélectrique par rapport à N ₂ à 25°C	2,3

MH5112[®] 25 bar/42 bar

Des systèmes pressurisés sont disponibles à 25 bar et 42 bar selon les besoins de l'installation. Les systèmes 25 bars utilisent des bouteilles soudées de grande capacité : 150 et 240 L. Les systèmes 42 bars utilisent des bouteilles sans soudure avec des capacités comprises entre 5 L et 120 L permettant des distances de tuyauterie plus importantes.

Cylindres autonomes avec ou sans pesée en continu



Cylindres haute pression, en acier allié soudé et traité thermiquement (conformément à la directive européenne 84/525/CEE). Marqué π. Pression de service 25 bar, température de service de -20°C à +50°C, peint en rouge (RAL 3002)

Équipé avec:

- Vanne de refoulement 2 1/2" avec solénoïde intégré. Certifié CE et VdS.
- Actionneur manuel. Certifié CE et VdS.
- Manomètre avec pressostat. Certifié CE et VdS.
- Raccords pour fixation murale.
- Capot de protection pour le transport.

Systèmes centralisés avec ou sans pesée continue



Batteries haute pression formées de bouteilles de 67, 80 et 120L de capacité chacune. Fabriqué en acier traité thermiquement sans soudure (conformément à la directive européenne 84/525/CEE). Marqué π. Pression de service 42 bar, pression d'épreuve 250 bar, température de service de -20 °C à + 50 °C. Gravé et peint en rouge (RAL 3002).

Équipé avec:

- Soupape de décharge. Marquage CE selon RD : 769/1999 Comprend :
 - Solénoïde de déclenchement (alimentation 24 V et consommation 500 mA) (cylindre pilote)
 - Actionneur manuel (cylindre pilote).
 - Soupape de surpression et disque de sécurité.
 - Soupape de décharge
 - Manomètre 42 bar avec pressostat certifié Vds.
- Flexibles pour déclenchement pneumatique et flexibles de décharge.
- Collecteur de décharge (diamètre basé sur le calcul hydraulique).
- Clapets anti-retour.
- Monté sur une ossature métallique avec une double traverse de fixation.
- Les cadres sont fabriqués pour le montage de vérins sur une ou deux rangées.

de un vistazo

Vannes directionnelles

Vannes directionnelles certifiées selon la norme UNE EN 12094-5. Utiles pour protéger divers risques au moyen d'un seul système d'extinction, qu'il s'agisse d'une bouteille autonome ou d'une batterie de bouteilles, ils sont fabriqués en différentes tailles selon les débits requis : 1 1/4", 2", 3" et 4" .

L'actionnement pneumatique s'effectue au moyen d'un flacon pilote de propulseur et d'un système de déclenchement, dimensionné en fonction du risque à protéger pour les distributeurs 2 ou 3 voies.

La bouteille pilote et le système de tir peuvent fonctionner en mode automatique ou manuel. L'activation provoque le relargage de l'agent propulseur vers le distributeur correspondant, provoquant son ouverture et la décharge de la batterie. Avec cette configuration, nous garantissons que l'ouverture de la vanne directionnelle se produit avec la vanne vide et que lorsque l'agent extincteur est évacué, la vanne directionnelle est en position ouverte.



Diffuseurs

Les diffuseurs sont conçus pour contrôler le flux et la distribution du produit dans la zone protégée.

Ils sont fabriqués en aluminium et en trois tailles : 1", 1 1/2" et 2" avec une sélection de trous conçus pour fournir la bonne vitesse pour distribuer l'agent dans la zone de risque, environ 180° et 7 trous pour distribution latérale et autres à 360° avec 16 trous pour distribution radiale.



Système de pesée en continu

Le système de pesage en continu a été développé et breveté par le département R&D d'Aguilera Electrónica, il est basé sur la technologie des cellules de charge de traction à jauge de contrainte et sur le circuit électronique, avec microprocesseur et affichage.

L'affichage indique le poids de la bouteille (tare + charge). Au moyen d'alarmes acoustiques et lumineuses, il permet de détecter la perte de poids à partir de 200 grammes, les défauts de l'équipement et les signaux d'autres équipements de contrôle de pesage qui lui sont connectés.



MH5112®

Applications

MH5112® est le fluide de protection incendie qui établit une nouvelle norme. Le profil environnemental favorable à l'environnement du fluide de protection incendie, ses caractéristiques de faible toxicité et ses excellentes performances en font la solution idéale pour remplacer les halons. Adapté à une utilisation dans les espaces occupés, le fluide MH5112® peut être appliqué efficacement dans toutes les installations.

Archives et musées


Musées, galeries d'art,
archives historiques,
Bibliothèques historiques,
archives de journaux,
galeries...etc.

Industrie pétrolière

Salles de contrôle, stations de pompage, plates-formes,
salles avec générateurs, salles des machines,
anneau de déversement... etc.

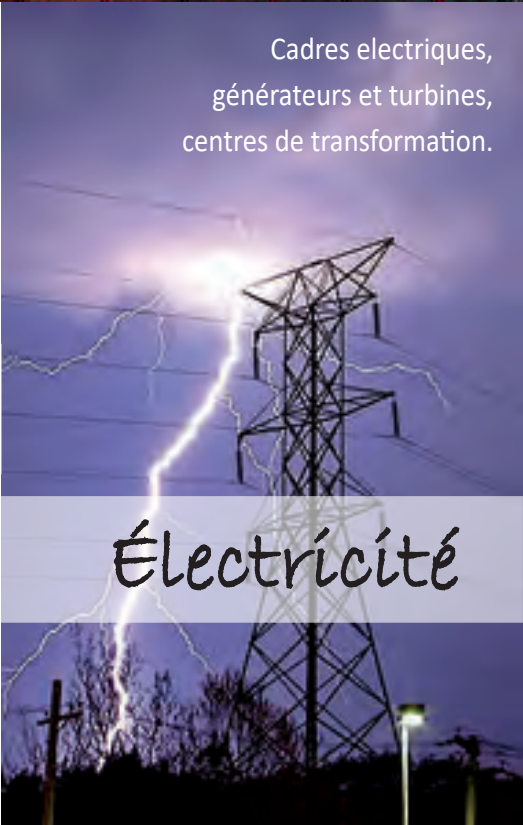
MH5112®

MH5112®



commutateur de communication,
tours de contrôle, satellite,
fournisseurs de haut débit,
centres de données,
Salles UPS, salles blanches,
Systèmes informatiques/logiciels

Serveurs et Télécommunication



Cadres électriques,
générateurs et turbines,
centres de transformation.

Électricité



Transport terrestre,
trains et gares,
chars de combat, avions,
navire marchand,
bateaux...etc

Transport et industrie militaire



CONSTRUIT POUR LA VIE

Notre engagement: services et garanties



Projets

Le Groupe Aguilera offre sa collaboration aux sociétés d'ingénierie dans les projets de détection, de contrôle et d'extinction d'incendie, en conseillant sur les systèmes et la couverture de chaque bâtiment. Le département projets réalise la conception et le dimensionnement du système, les calculs hydrauliques, l'étalonnage des diffuseurs et l'isométrie d'installation, en conseillant sur l'efficacité de l'équipement dans chaque risque et en tenant compte de l'opérabilité dans les manœuvres.



Formation

Conscient que nous voulons tous savoir et contrôler ce que nous faisons, quel que soit le support technique que nous apportons aux installations qui fonctionnent avec nos produits, le Groupe Aguilera propose des formations sur le fonctionnement de nos équipements, leur installation et leur programmation.



Attention personnelle

Chez Aguilera Group, chaque client est important, nous sommes conscients que nous n'avons pas tous les mêmes besoins, c'est pourquoi notre équipe de professionnels vous offre une attention personnalisée et adaptée à vos exigences.



Maintenance

Le Groupe Aguilera s'engage à garantir les services de réparation, de reprogrammation et de fourniture de pièces de rechange d'origine après la période de garantie.



Service technique

Dans le but de garantir le bon fonctionnement des installations, le service technique du Groupe Aguilera conseille sur les tests de fonctionnement et la mise en service de l'équipement, en plus de collaborer avec l'installateur dans toutes les phases des travaux.



Garantie de l'équipement

Le Groupe Aguilera garantit le bon fonctionnement de ses équipements pendant 2 ans à compter de la date de livraison ; Nous sommes responsables du remplacement ou de la réparation de ceux dans lesquels des anomalies ou des défauts de fabrication sont observés et sont livrés à notre usine de Madrid.



SEDE CENTRAL

C/ Julián Camarillo, 26 - 2ª planta - 28037 MADRID • Tel: 91 754 55 11 - Fax: 91 754 50 98

FACTORÍA DE TRATAMIENTO DE GASES

Av. Alfonso Peña Boeuf, 6. P. I. Fin de Semana - 28022 MADRID • Tel: 91 312 16 56 - Fax: 91 329 58 20

DELEGACIÓN GALICIA

C/ José Luis Bugallal Marchesi Nº 9, 1º B - 15008 A CORUÑA • Tel: 98 114 02 42 - Fax: 98 114 24 62

DELEGACIÓN CATALUÑA

C/ Rafael de Casanovas, 7 y 9 - SANT ADRIA DEL BESOS - 08930 BARCELONA

• Tel: 93 381 08 04 - Fax: 93 381 07 58

DELEGACIÓN LEVANTE

• Tel: 62 892 70 56 - Fax: 91 754 50 98

DELEGACIÓN ANDALUCÍA

C/ Industria, 5 - Edificio Metropol 3, 3ª Planta, Mod. 17. P.I.S.A. 41927 Mairena del Aljarafe - SEVILLA

• Tel: 95 465 65 88* - Fax: 95 465 71 71

DELEGACIÓN CANARIAS

C/ Sao Paulo, 17 - Pol. Ind, El Sebadal - 35008 LAS PALMAS DE GRAN CANARIA

• Tel: 928 24 45 80 - Fax: 928 24 65 72

www.aguilera.es • e-mail: comercial@aguilera.es